

حلول مصانع الغزل والنسيج

من البالة إلى القماش في نظام واحد

نمرة خيط تحمل نظامها، ووزن قماش يُحسب من خيوطه، وسداء يُشتري بطول السداء لا بطول القماش، ونسبة خلط على الملصق تُطابق مع ما غُزل فعليًا.

فرشة بالات متجانسة
مدى ميكرونيير ضيق وصباغة منتظمة

السداء + التموّج + الهالك
مطابق لا تنقص قبل إتمام الطلب

Ne · tex · denier
كل نمرة تحمل نظامها

من الشعيرة إلى القماش – كل مرحلة بوحدها

البالات والخلطات والخيوط والأقمشة في سلسلة واحدة؛ فإذا ظهر تخطيط في المصبغة عُرفت الخلطة التي سببتها، وكل ذلك مرتبط بالمخزون والحسابات.



سداء بطول السداء

يُضاف التموج وهالك النول وأطراف المطواة قبل طلب الخيط، فلا تنفد المطواة قبل إتمام الطلب.



نمرة لا تحمل سوء الفهم

النمرة 40 إنجليزي أنعم من 20، بينما 40 تكس أخشن من 20 تكس. كل نمرة تُحوّل عبر التكس وتحمل نظامها، فيُحسب الخيط 2/40s على أنه 20.



التخطيط العرضي إلى مصدره

كل دفعة صباغة ترتبط عبر خيوط القماش بخلطتها، فيُنسب التخطيط المكتشف بعد أسابيع إلى الفرشة التي سببتها.



الخلطة المغزولة لا المُلقمة

فاقد التنظيف يغيّر نسبة الخلط. يحسب النظام ما خرج في الخيط فعليًا، وما يجب تلقيمه للوصول إلى النسبة المعلنة.



28

سقف معامل التغطية تقريبًا

1.04%

كلفة الصباغة المنتظمة

4.79

نقاط انحراف الخلط في مثال

14.1%

سداء زائد عن طول القماش

الخيطة والقماش – بالحساب لا بالإدخال

أنظمة نمرة تسير في اتجاهين متعاكسين، ووزن قماش يُحسب من خيوطه، وطلب سداء يُقدَّر بطول السداء لا بطول القماش.

السداء بطول المطواة



- السداء يمر فوق اللحمة وتحتها، فيشمل طوله التمرّج (8% في المثال) وهالك النول وأطراف المطواة.
- أطراف المطواة ثابتة: 45 م تعادل 18% من طلب 200 م، و0.9% فقط من طلب 5,000 م.
- التسدية تُحتسب لكل طلب لا لكل متر، لأن عمالتها لا تقل مع قصر التشغيل.
- الأنوال تُكَلَّف بالحدقات لا بساعات النول: النول نفسه ينتج من قماش 36 حدة ضعف ما ينتجه من 72.

النمرة ووزن القماش



- النمرة الإنجليزية والتكس والدينير لكل خيط، تُحوّل كلها عبر التكس مع بيان الاتجاه كتابةً، فالأرقام وحدها لا تكشفه.
- الخيوط المزوية بنمرتها الناتجة: 2/40s تساوي 20، والتكلفة على نمرة الفردة تجعل وزن القماش نصف حقيقته.
- وزن القماش بوحدة g/m^2 يُحسب من خيوط السداء واللحمة ونمرها، ولا يُكتب يدويًا.
- معامل التغطية مُراقب: بعد نحو 28 لا يتسع المشط للخيوط، فيرفض التركيب بدل أن يُسجّر.

السداء يتمّج أثناء النسيج



تحققنا منه في النظام العامل: ألف متر من قماش البوبلين تحتاج 80.87 كغ من خيط السداء، لا 70.86 كغ كما يوجي طول القماش. الشراء على طول القماش يعني نقصًا بنحو 14% في كل مرة.

مطاي ستقص

تُفحص كل مطواة مقابل طول الطلب قبل بدء النسيج، لا حين تنفذ.

خيط خارج نمرته

لوحة المصنع تنبّه إلى الخيط المغزول أحسن من نمرته – يُباع بالوزن ويُسلم بالطول.

تكلفة الكيلو الصافي

سعر الباله + (1 - فاقد التنظيف): القطن الرخيص كثير الشوائب ليس رخيصًا.

نسبة الخلط على الملصق – مقابل ما عُزل فعليًا

القطن والبوليستر يفقدان نسبةً مختلفة في التنظيف، ونعومة الخلطات تتفاوت. الوحدة تحسب الأمرين قبل أن يصل الخيط إلى المصبغة.

فرشة متجانسة



- تُحل فرشة البالات بأقل تكلفة عبر محسّن الخلط المشترك في VLUERP، لكل نوع شعيرة على حدة.
- المحسّن يصيب متوسط الميكرونير لا مداه، لذا تُفرض نافذة ميكرونير ضيقة قبل تشغيله.
- في المثال كلفت الفرشة المتجانسة 1.04% أكثر من أرخص خلطة – أقل من ثمن قطعة واحدة مخططة.

ادعاءات الخلط



- نسبة الخلط المعلنة لكل خيط تُقارن بما تنتجه خلطته فعليًا بعد فاقد التنظيف لكل شعيرة.
- الفرق الذي يتجاوز 3 نقاط يظهر على لوحة المصنع، فنسبة الخلط على ملصق الثوب إقرار بواقعة.
- بحسب النظام عكسيًا ما يجب تلقيمه لغزل النسبة المعلنة، ثم يثبت النتيجة بإعادة الخلط.

فاقد التنظيف ونسبة الخلط الناتجة

الحالة	ما يحدث	الرقم
قطن مسّح	تُزال الشوائب والشعيرات القصيرة في التنظيف	8-12%
قطن ممسّط	التمشيط يزيل مزيدًا من الشعيرات القصيرة	أكثر من 20%
بوليستر	لا يُزال منه إلا القليل	نحو 1%
تقليم 65/35 بوليستر/قطن	مع قطن ممسّط يخرج الخيط بنسبة	69.8/30.2
لغزل 65/35	الحساب العكسي يحدد التليم	59.89/40.12

نسب الفاقد هي المستخدمة في مثال الوحدة؛ ولكل دفعة من دفعاتك فاقد التنظيف الخاص بها على بطاقة الشعيرة.

كل شاشة في الوحدة – وما تحتويه

مأخوذة من التطبيق العامل – اللوحات والأعمدة والأرقام الموجودة فعلياً.

36

وظيفة

4

شاشة

01 المصنع

القماش المنسوج

خيط خارج نمرته

خلطات سُسبب تخطيطاً

ادعاءات خلط بلا سند

ادعاءات ملصق مخالفة

منه ما كان متوقعاً

مرفوض بسبب التخطيط

الخيط المغزول

مطايٍ ستنقص

02 الشعيرات

فاقد التنظيف

الشوائب

المتانة

طول التيلة

الميكرونيير

المنشأ

إضافة دفعة

تكلفة الكغ الصافي

السعر/كغ

03 الخلطات

طول التيلة

المدى

متوسط الميكرونيير

الوزن

الدفعات

بدء خلطة يدويًا

فرش خلطة

احسب الاثنتين

التكلفة/كغ

04 الخيوط

الخلطة

denier

tex

النمرة الناتجة

النظام

النمرة كما كُتبت

إضافة خيط

السعر/كغ

نسبة الخلط المعلنة

ليس برنامجًا منفصلاً – بل نظام منشأة كامل

الوحدة القطاعية تعمل فوق نظام متكامل: كل ما يحدث فيها يصب مباشرة في المحاسبة والمخزون والتقارير. بلا إدخال مزدوج.

الأبعاد المالية



مراكز تكلفة وإدارات وخطوط أعمال ومواقع، مع قوائم مالية لكل مصنع.

المحاسبة



دليل حسابات قابل للتعديل، قيود تلقائية من كل عملية، ضريبة القيمة المضافة، وقوائم مالية.

المشتريات والمبيعات



طلبات عروض، أوامر شراء واستلام، عروض أسعار وفواتير وأعمار ذمم.

المخزون



مستودعات ومواقع، دفعات وأرقام تسلسلية، وتقييم بالمتوسط المتحرك أو FIFO أو التكلفة المعيارية.

الصلاحيات واللغة



أدوار وصلاحيات لكل وحدة، سجل تدقيق، وواجهة عربية وإنجليزية كاملة.

الصيانة والأصول



سجل معدات، صيانة وقائية، أوامر عمل، وإهلاك الأصول الثابتة.

أساليب مدمجة في الوحدة

Mic window

مدى الميكرونيير يُضبط قبل المحسّن

Blend charge

التلقيح محسوب عكسيًا من نسبة المصق

Cover factor

خيوط/بوصة + جذر النمرة، يُرفض بعد 28

Warp length

التموّج وهالك النول وأطراف المطواة

tex base

كل نمرة تُحوّل عبر التّكس

هذه حسابات تجريها الوحدة بنفسها كأساليب عمل، وليست ادعاءً بالمطابقة لأي معيار منشور.

شاهد مصنعك بالأرقام

احجز جلسة، ونجهّز لك العرض بدفعات شعيراتك وخيوطك وتراكيب أقمشتك، ونستعرضه مع فريقك خطوة بخطوة.

اطلب عرضًا توضيحيًا

www.vluerp.com

الموقع

www.vluerp.com/ar/#demo

طلب العرض

hello@vluerp.com

البريد

2 نمر الخيوط: أدخل خيطًا مزويًا كما يُكتب، وشاهد تحويله إلى التّكس ونمرته الناتجة.

1 لوحة المصنع: ادعاءات الخلط، والخلطات التي ستُسبب تخطيطًا، والمطاوي التي ستُنقص.

4 طلب السداء: قدّر مطواة لطلب حقيقي شاملة التمّوج وهالك النول وأطراف المطواة.

3 فرشاة البالات: أرخص خلطة والخلطة المتجانسة جنبًا إلى جنب، مع كلفة الصباغة المنتظمة.

نُفّعل الوحدة ضمن الإضافات مع تجربة مجانية لسبعة أيام، وتعمل على نفس دفتر الأستاذ.